# Дисковые отрезные станки Р

Технические характеристики

#### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04 Ангарск (3955)60-70-56 Архангельск (8182)63-90-72 Астрахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Благовещенск (4162)22-76-07 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Владикавказ (8672)28-90-48 Владимир (4922)49-43-18 Волгоград (844)278-03-48 Вологра (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89

Россия +7(495)268-04-70

Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Иркутск (395)279-98-46 Казань (843)206-01-48 Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Коломна (4966)23-41-49 Кострома (4942)77-07-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Курган (3522)50-90-47 Липецк (4742)52-20-81

Казахстан +7(727)345-47-04

Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Ноябрьск (3496)41-32-12 Новосибирск (383)227-86-73 Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Петрозаводск (8142)55-98-37 Псков (8112)59-10-37 Пермь (342)205-81-47

Беларусь +(375)257-127-884

Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Севастополь (8692)22-31-93 Саранск (8342)22-96-24 Симферополь (3652)67-13-56 Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Сургут (3462)77-98-35 Сыктывкар (8212)25-95-17 Тамбов (4752)50-40-97 Тверь (4822)63-31-35

**Узбекистан** +998(71)20<u>5-18-59</u>

Тольятти (8482)63-91-07 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)33-79-87 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59 Улан-Удэ (3012)59-97-51 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Чебоксары (8352)28-53-07 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Чита (3022)38-34-83 Якутск (4112)23-90-97 Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: vsm@nt-rt.ru || сайт: https://vms.nt-rt.ru/

## Дисковые отрезные станки VI-MENS серии Р



Дископильные станки серии Р - горизонтальное перемещение пильного узла.

#### Стандартная комплектация:

- 1. Гидравлическая система.
- 2. Автоматическая система смазки распылением.
- 3. Устройство автоматической подачи материала.
- 4. Транспортер стружки шнековый.
- 5. Один воздушных пистолет для обдува рабочей зоны станка.
- 6. Дисковая пила х 1 шт.
- 7. Один набор инструментов (для обслуживания станка (гаечные ключи)).
- 8. Ось подачи: сервопривод переменного тока +ШВП.
- 9. Ось резки: сервопривод переменного тока + ШВП.
- 10. Система ЧПУ, разработанная индивидуально производителем.

#### Дополнительное оснащение:

- 1. Лоток для СОЖ
- 2. Автоматическое подающее устройство большей грузоподъёмности.
- 3. Устройство для транспортировки материалов.
- 4. Устройство всасывания стружки для резки труб.
- 5. Проволочная щетка приводная.
- 6. Hacoc COЖ.
- 7. Автоматический конвейер для удаления стружки цепной.
- 8. Устройство отвода остатка (третьи тиски/ось).
- 9. Устройство для удаления удлинённого остатка.

Модели			HD-70P	HD-70P	HD-100P	HD-100P	HD-120P	HD-120P	HD-150P	HD-150P
ТИП			СТАНДАРТ	Минимизация	СТАНДАРТ	Минимизация	СТАНДАРТ	Минимизация	СТАНДАРТ	Минимизация
				остатка		остатка		остатка		остатка
ОПЦИЯ: Минимизация остатка - Устройство управления остатками — 3-е тиски, расположенные за пильным диском. Данная опция используется когда необходимо разрезать более короткие остатки материала. Например, при добавлении данной опции длина остатка материала может составлять всего 30 мм. Без этой опции самый короткий остаток материала составляет 70 мм.										
Диапазон	Круг	ММ	Ø 10-70	Ø 10-70	Ø 20-100	Ø 20-100	Ø 30-120	Ø 30-120	Ø 40-150	Ø 40-150

Диапазон	Круг	ММ	Ø 10-70	Ø 10-70	Ø 20-100	Ø 20-100	Ø 30-120	Ø 30-120	Ø 40-150	Ø 40-150
резки	Квадрат	ММ	10-60	10-60	20-80	20-80	30-100	30-100	40-120	40-120
	Длина торцевания	ММ	10-100	10-100	10-100	10-100	10-100	10-100	10-100	10-100
	Длина одиночного реза за одну подачи	ММ	5-800	5-800	5-800	5-800	8-800	8-800	8-800	8-800
	Длина остатка	ММ	70	30	70	30	70	30	70	30
	Перпендикулярность резки, на новом,	ММ	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05

	приработанном полотне, на 100 мм										
Дисковая пила	Размеры	ММ	285*32*2,/1,75		360*40	360*40*2,6/2,25		400*50*2,6/2,25		1*2,7/2,25	
	Посадочные отверстия	ММ	63/4/11		90/4/12,5		80/4/16		90/4/14		
	Количество зубьев	мм	54,60,72,80,100,120		54,60,72,80,100,120		54,60,72,80,100,120		40,54,60,72,80,100,120		
Параметры	Подача пилы	мм/ мин	0-3000	0-3000	0-3000	0-3000	0-3000	0-3000	0-3000	0-3000	
	Быстрая подача пилы	м/	18	18	18	18	18	18	18	18	
	Скорость подачи материала	м/ мин	20	20	20	20	20	20	20	20	
	Обороты шпинделя	об/ мин	60-140		60-140		50-130		50-100		
	Мотор шпинделя	кВт	7,5/4 p		11/4 p		15/4p		18,5/6p		
	Серводвигатель подачи пилы	кВт	2		2		3		4,5		
	Серводвигатель подачи	кВт	1		1,5		2		3		
	Сервопривод третьих тисков	кВт	-	1	-	1	-	1	-	1	
	Двигатель гидравлического насоса	кВт	2,2		2,2		2,2		3,7		
	Давление гидравлики	Мпа	7			7		7		9	
	Вместимость бака гидростанции	л	90		90		90		90		
	Главные тиски		горизонтальный зажим (одиночный прижим для СТАНДАРТ, двойной прижим для Минимизация оста вертикальный прижим						остатка) +		
	Подающие тиски		горизонтальные тиски								
	Рабочее напряжение	В	380	380	380	380	380	380	380	380	
	Потребляемся мощность	кВт	14,5	15,5	18,5	19,5	24	25	31,5	32,5	
	Вес станка с подающим устройством (прим.)	КГ	4500/4000		5000/4500		5500		7000		
	Размеры станка (прим.)	ММ	2700*2050*1790		2700*2050*1790		2700*2050*1850		2800*2400*1860		
	Размеры станка с подающим устройством (прим.)	мм	7180*2050*1790		7180*2050*1790		7380*2050*1850		7850*2400*1860		
Загрузочное	Количество штук	шт	Ø70*6м*10		Ø100*6м*10		Ø120*6м*8		Ø150*6м*6		
устройство	Длина	м	3-6			3-6		3-6		3-6	

### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04 Ангарск (3955)60-70-56 Архангельск (8182)63-90-72 Астрахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Благовещенск (4162)22-76-07 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Владикавказ (8672)28-90-48 Владимир (4922)49-43-18 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89

Россия +7(495)268-04-70

Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Иркутск (395)279-98-46 Казань (843)206-01-48 Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Коломна (4966)23-41-49 Кострома (4942)77-07-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (3712)4-63-61 Курск (4712)77-13-04 Курган (3522)50-90-47 Липецк (4742)52-20-81

Казахстан +7(727)345-47-04

Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Ноябрьск (3496)41-32-12 Новосибирск (383)227-86-73 Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Петрозаводск (8142)55-98-37 Псков (8112)59-10-37 Пермь (342)205-81-47

Беларусь +(375)257-127-884

Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Севастополь (8692)22-31-93 Саранск (8342)22-96-24 Симферополь (3652)67-13-56 Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Сургут (3462)77-98-35 Сыктывкар (8212)25-95-17 Тамбов (4752)50-40-97 Тверь (4822)63-31-35

**Узбекистан** +998(71)205-18-59

Тольятти (8482)63-91-07 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)33-79-87 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59 Улан-Удэ (3012)59-97-51 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Чебоксары (8352)28-53-07 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Чита (3022)38-34-83 Якутск (4112)23-90-97 Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия +996(312)96-26-47