

Биметаллические ленточные пилы

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

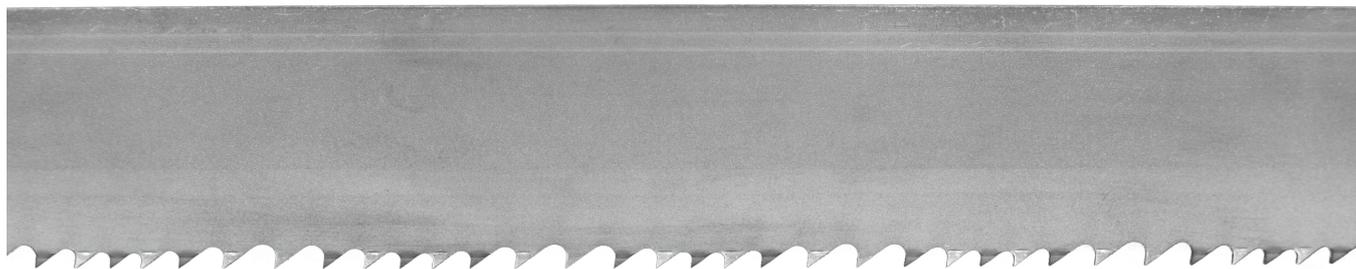
Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: vsm@nt-rt.ru || сайт: <https://vms.nt-rt.ru/>

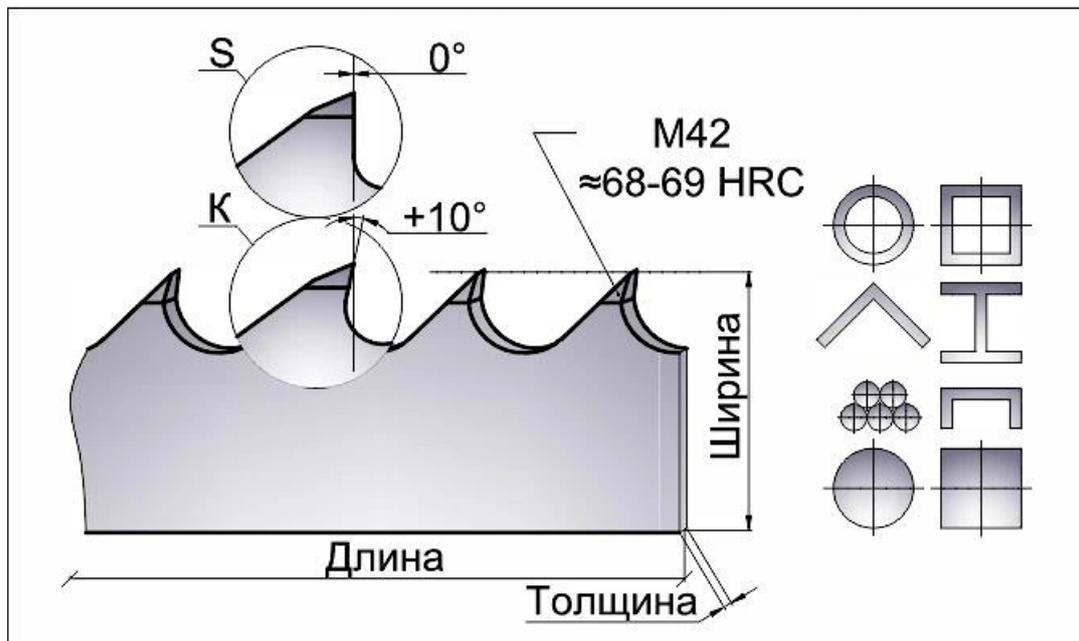
Биметаллические ленточные пилы



Ленточная пила VI-MENS art. 100 M42

Универсальное биметаллическое ленточное полотно, предназначенное для резки профильных заготовок и заготовок сплошного сечения.





Размеры Ширина x Толщина	Переменный шаг зубьев, TPI								
	мм	1,4/2	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14
13x0,65							S	S	S
20x0,90					K	S	S	S	S
27x0,90			K	K	K	S	S	S	S
34x1,10			K	K	K	S	S	S	
41x1,30			K	K	K				
54x1,60			K	K	K				
67x1,60		K	K						
Длина реза, мм	250-600	120-350	80-150	50-100	35-80	25-60	20-50	0-20	

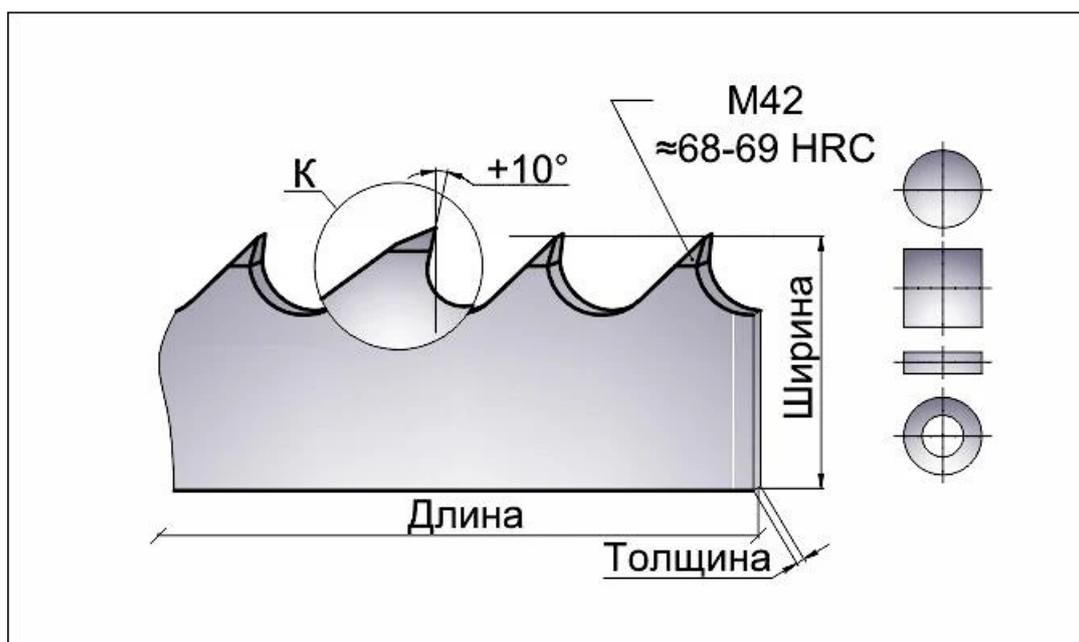
S - стандартный зуб

K - зуб крючок

Ленточная пила VI-MENS art. 102 M42

VI-MENS art. 102 M42 – универсально биметаллическое ленточное полотно, предназначенное для резки заготовок сплошного сечения и толстостенных труб (отношение наружного диаметра к толщине стенки от 3 до 12).

VI-MENS art. 102 M42



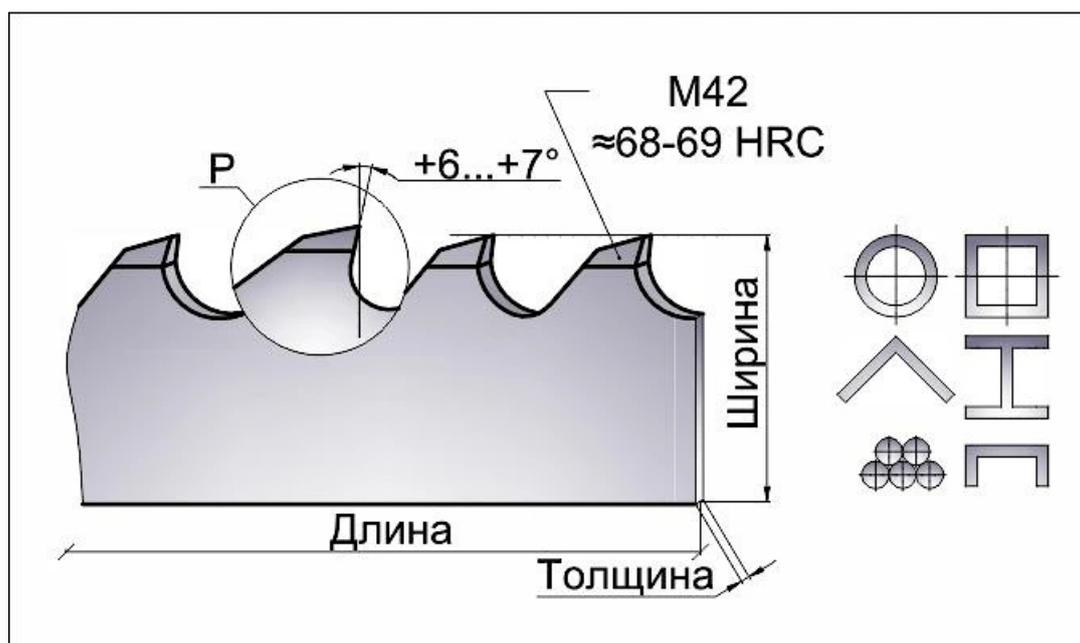
Размеры Ширина x Толщина	Переменный шаг зубьев, TPI			
	мм	1,0/1,5	1,4/2	2/3
27x0,90				K
34x1,10				K
41x1,30	K	K	K	K
54x1,60	K	K	K	K
67x1,60	K	K	K	K
Длина реза, мм	540-1200	250-600	120-350	

K - зуб-крючок

Ленточная пила VI-MENS art. 107 M42

VI-MENS art. 107 M42 – биметаллическое ленточное полотно, предназначенное для использования в условиях серийного производства при резке профильных заготовок.

VI-MENS art. 107 M42



Размеры Ширина x Толщина	Переменный шаг зубьев, TPI				
	мм	4/6	5/7	8/11	12/16
13x0,65				P	
13x0,90			P	P	
20x0,90			P	P	P
27x0,90	P	P	P	P	
34x1,10	P	P			

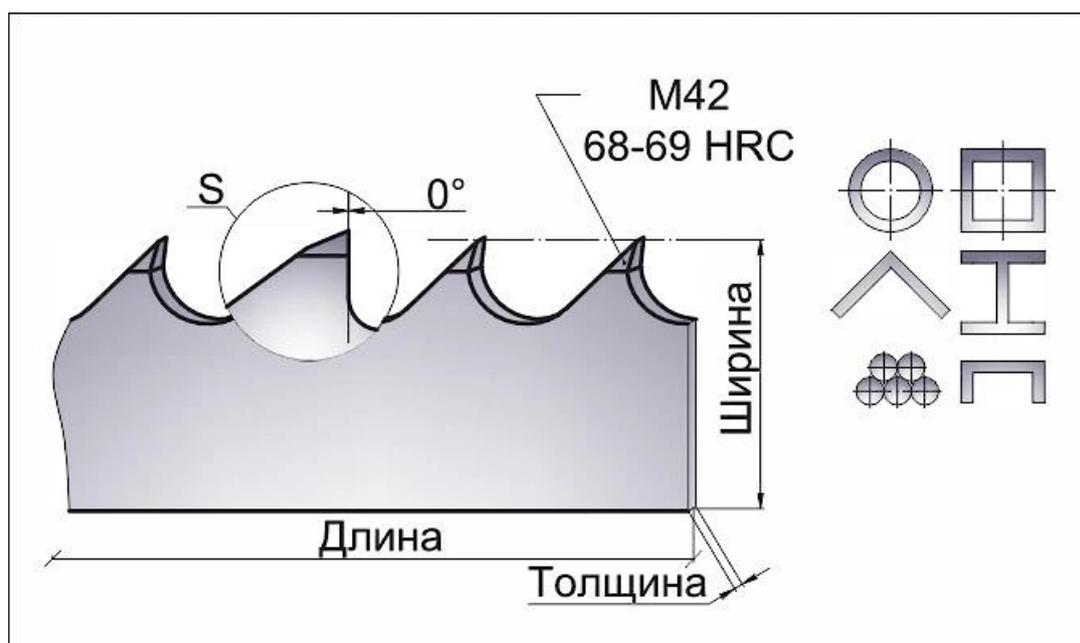
41x1,30	P	P		
Длина реза, мм	50-100	30-80	10-40	<20

P - профильный зуб

Ленточная пила VI-MENS art. 108 M42

VI-MENS art. 108 M42 – универсальное биметаллическое ленточное полотно, предназначенное для резки профильных заготовок и сплошных заготовок.

VI-MENS art. 108 M42



Размеры Ширина x толщина	Переменный шаг зубьев, TPI
---	-----------------------------------

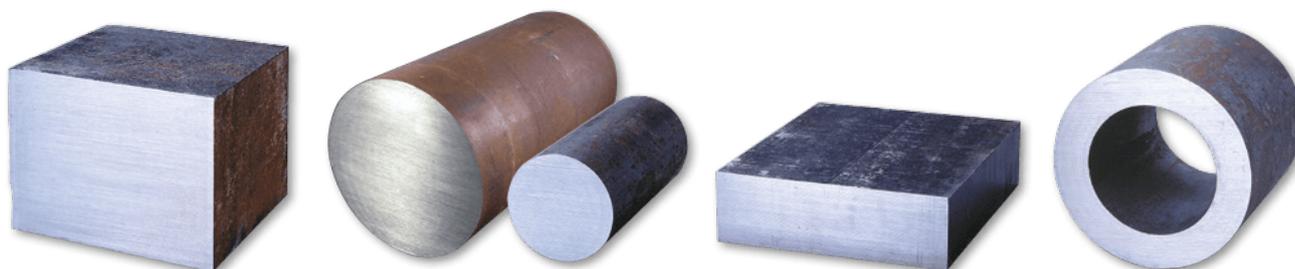
мм	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14	14/18
13x0,65				S	S	S	S
13x0,90				S	S	S	
20x0,90		K	S	S	S	S	S
27x0,90	K	K	S	S	S	S	
34x1,10	K	K	S		S		
41x1,30	K	K	S				
54x1,60	K						
67x1,60	K						
Длина реза, мм	80-150	50-100	35-80	25-60	20-50	0-20	<20

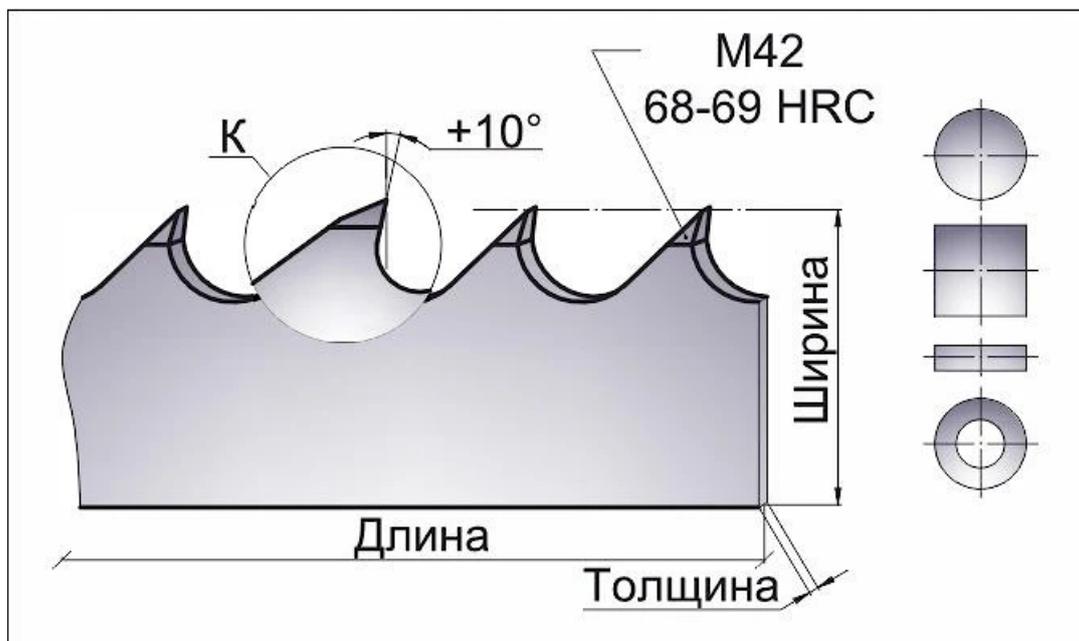
S - стандартный зуб

Ленточная пила VI-MENS art. 109 M42

VI-MENS art. 109 M42 – высококачественное биметаллическое ленточное полотно, предназначенное для резки заготовок сплошного сечения и толстостенных труб (отношение наружного диаметра к толщине стенки от 3 до 12).

VI-MENS art. 109 M42





Размеры Ширина x Толщина	Переменный шаг зубьев, TPI							
	мм	0,75/1,25	1,0/1,5	1,4/2	2/3	3/4	4/6	5/8
27x0,90					K	K	K	S
34x1,10					K	K	K	S
41x1,30			K	K	K	K	K	
54x1,60	K	K	K	K	K	K		
67x1,60	K	K	K	K	K			
Длина реза, мм	500- >1000	300-750	250-600	120-350	80-150	50-100	35-80	

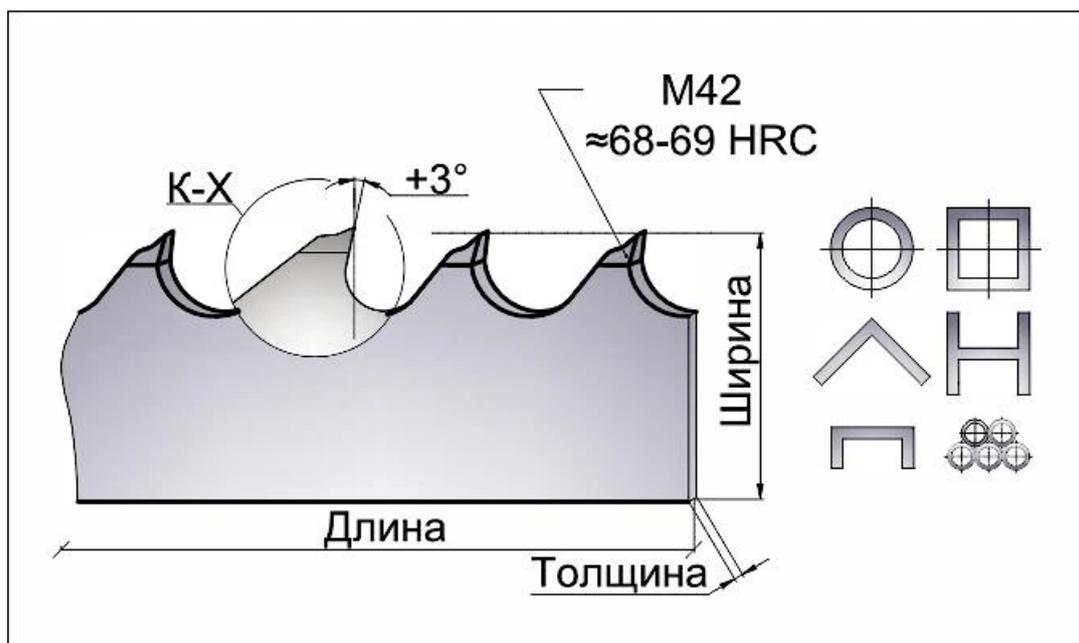
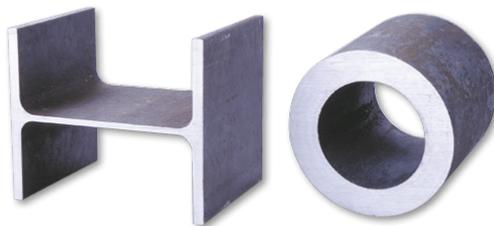
K - зуб крючок

S - стандартный зуб

Ленточная пила VI-MENS art. 154 M42

VI-MENS art. 154 M42 – специальное биметаллическое ленточное полотно, предназначенное для резки профильных заготовок.

VI-MENS art. 154 M42



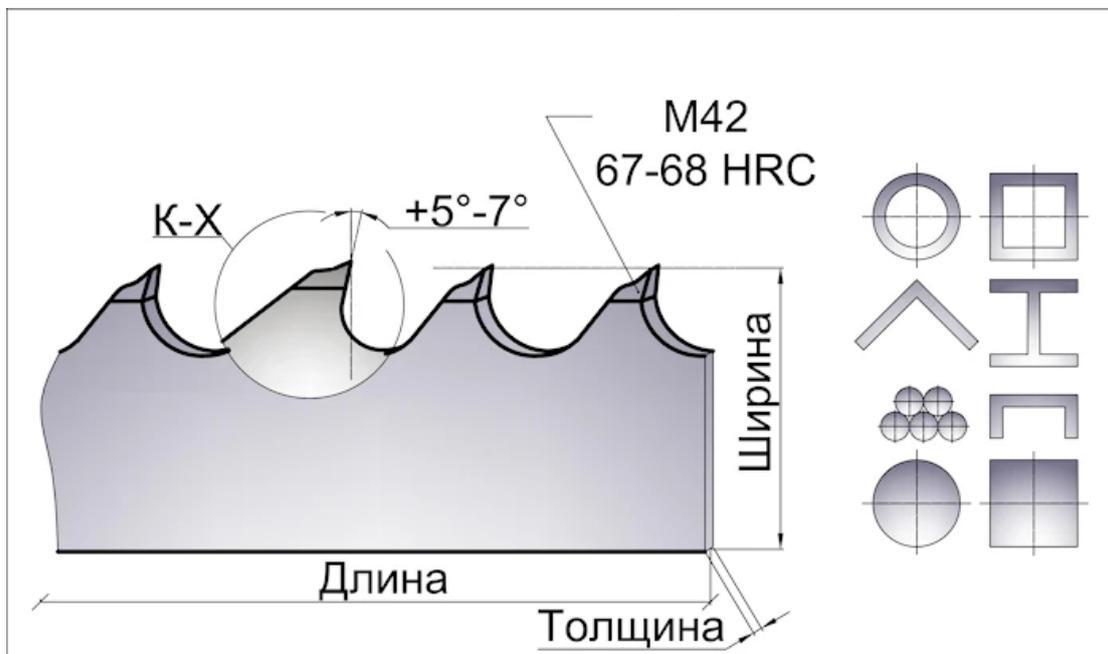
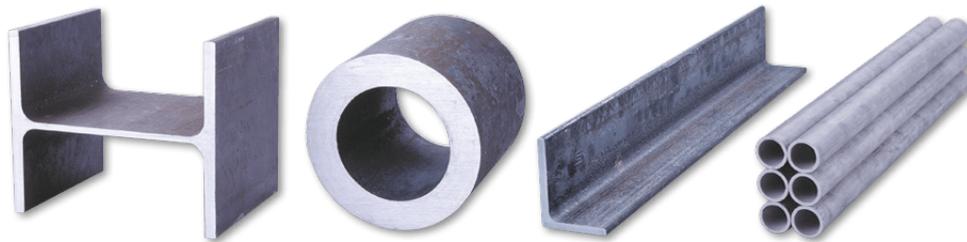
Размеры Ширина x Толщина	Переменный шаг зубьев, ТPI	
	3/4	4/6
мм		
27×0,90	K-X	K-X
34×1,10	K-X	K-X
41×1,30	K-X	K-X
Длина реза, мм	80-150	50-100

K-X - усиленный крючок

Ленточная пила VI-MENS art. 157 M42

VI-MENS art. 157 M42 – специальное биметаллическое ленточное полотно, предназначенное для резки профильных заготовок по одной или в пакете.

VI-MENS art. 157 M42



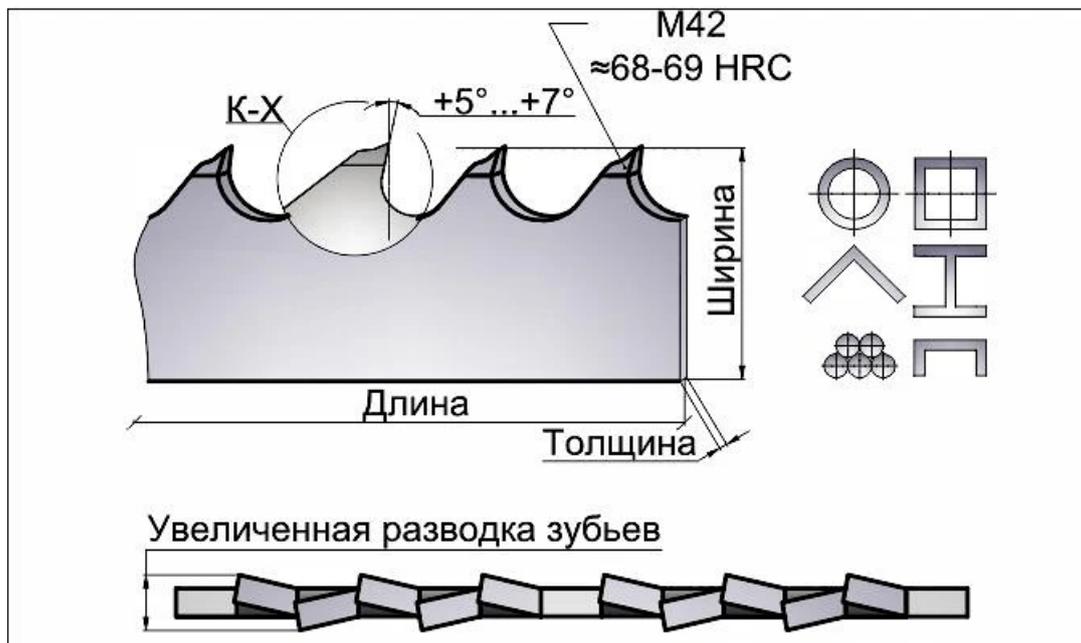
Размеры Ширина x Толщина	Переменный шаг зубьев, ТPI			
	мм	2/3	3/4	4/6
27×0,90			К-Х	К-Х
34×1,10			К-Х	К-Х
41×1,30	К-Х	К-Х	К-Х	К-Х
54×1,60	К-Х	К-Х	К-Х	К-Х
67×1,60	К-Х	К-Х		
Длина реза, мм	120-350	80-150	50-100	

К-Х - усиленный крючок

Ленточная пила VI-MENS art. 157 M42 SHR

VI-MENS art. 157 M42 SHR – специальное биметаллическое ленточное полотно с увеличенной разводкой, предназначенное для резки профильных заготовок с внутренними напряжениями.

VI-MENS art. 157 M42 SHR



Размеры Ширина x Толщина	Переменный шаг зубьев, ТPI	
	мм	
41×1,30	2/3	3/4
54×1,60	К-Х	К-Х
54×1,60	К-Х	К-Х
67×1,60	К-Х	К-Х
Длина реза, мм	120-350	80-150

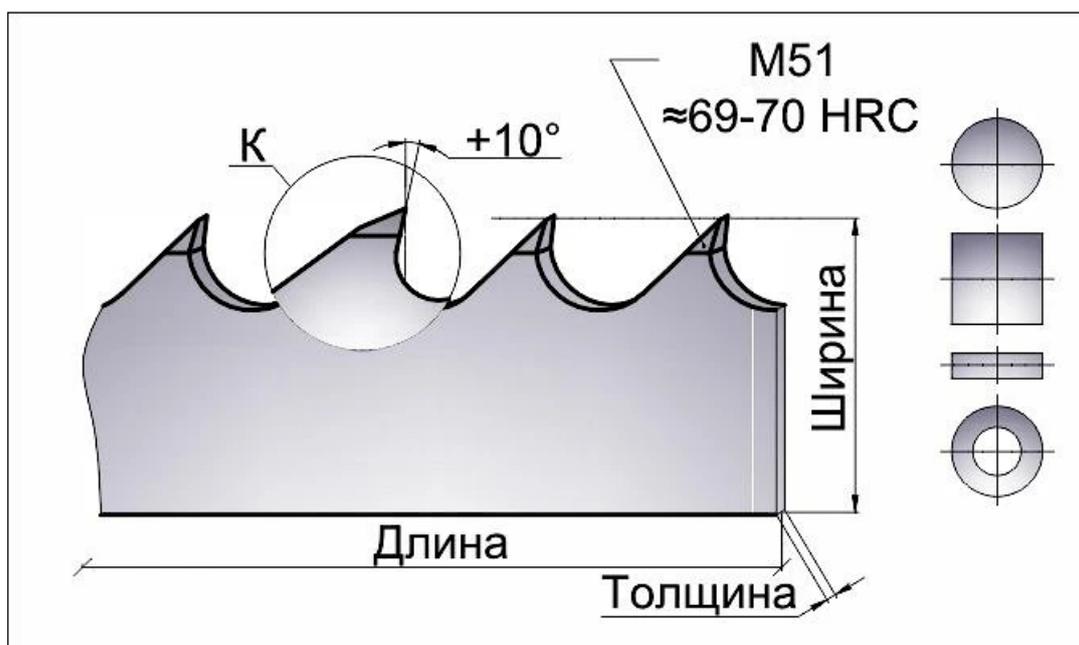
К-Х - усиленный крючок

Ленточная пила VI-MENS art. 200 M51

VI-MENS art. 200 M51 – биметаллическое ленточное полотно, предназначенное для

резки заготовок сплошного сечения и толстостенных труб (отношение наружного диаметра к толщине стенки от 3 до 12) из средне- и труднообрабатываемых материалов.

VI-MENS art. 200 M51



Размеры Ширина x Толщина	Переменный шаг зубьев, ТРІ			
	мм	2/3	3/4	4/6
27x0,90	К	К	К	К
34x1,10	К	К	К	
41x1,30	К	К		
Длина реза, мм	120-350	80-150	50-100	35-80

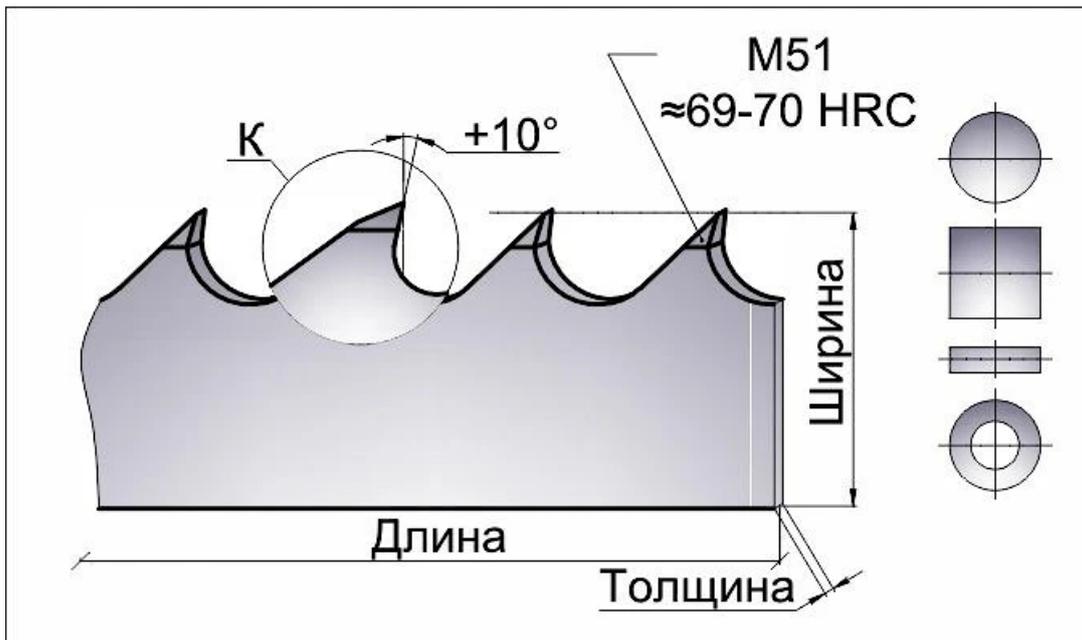
К - зуб крючок

Ленточная пила VI-MENS art. 202 M51

VI-MENS art. 202 M51 – биметаллическое ленточное полотно, предназначенное для резки заготовок сплошного сечения и толстостенных труб (отношение наружного диаметра к толщине стенки от 3 до 12) из средне- и труднообрабатываемых материалов.



VI-MENS art. 202 M51



Размеры Ширина x Толщина	Переменный шаг зубьев, TPI					
	0,75/1,25	1/1,5	1,4/2	2/3	3/4	4/6
мм	0,75/1,25	1/1,5	1,4/2	2/3	3/4	4/6
27x0,90				K	K	K
34x1,10				K	K	K
41x1,30			K	K	K	K

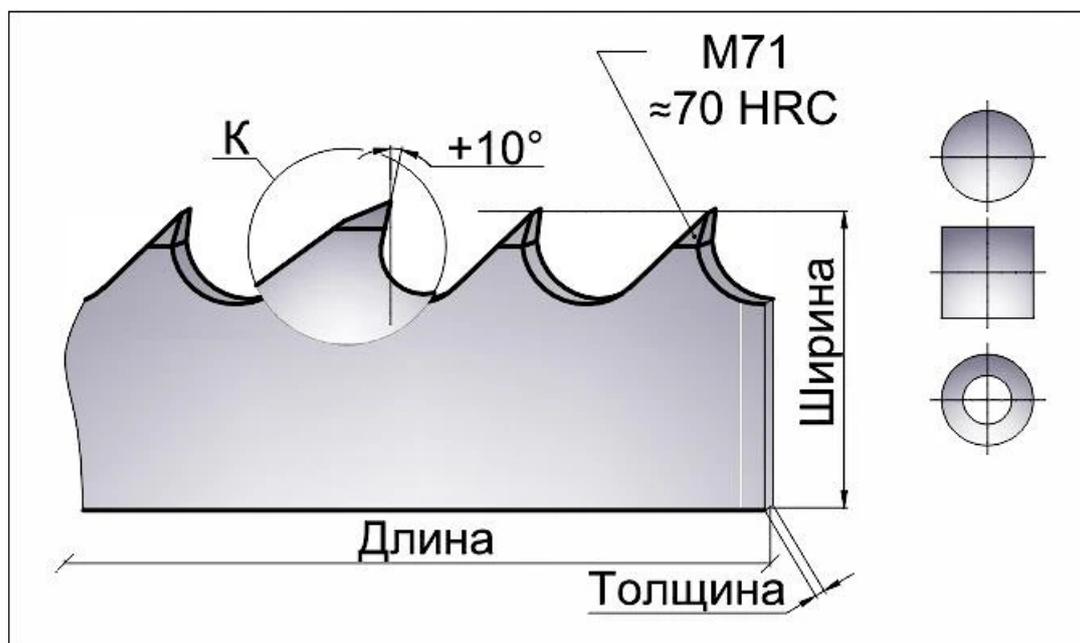
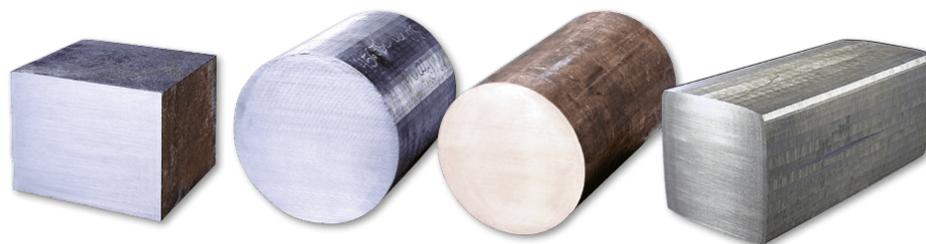
54x1,60	К	К	К	К	К	
67x1,60	К	К	К	К	К	
80x1,60	К		К			
Длина реза, мм	500- >1000	300-750	250-600	120-350	80-150	50-100

К - зуб крючок

Ленточная пила VI-MENS art. 307 M71

VI-MENS art. 307 M71 – высокопроизводительно биметаллическое ленточное полотно, предназначенное для резки заготовок сплошного сечения и толстостенных труб (отношение наружного диаметра к толщине стенки от 3 до 12) из средне- и труднообрабатываемых материалов.

VI-MENS art. 307 M71



Размеры Ширина x Толщина	Переменный шаг зубьев, ТРІ				
	мм	1,0/1,5	1,4/2	2/3	3/4
27x0,90				К	
34x1,10			К	К	
41x1,30	К	К	К	К	
54x1,60	К	К	К		
67x1,60	К	К			
80x1,60	К				
Длина реза, мм	300-750	250-600	120-350	80-150	

К - зуб-крючок

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: vsm@nt-rt.ru || сайт: <https://vms.nt-rt.ru/>