

Дисковый отрезной станок HD-110X

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

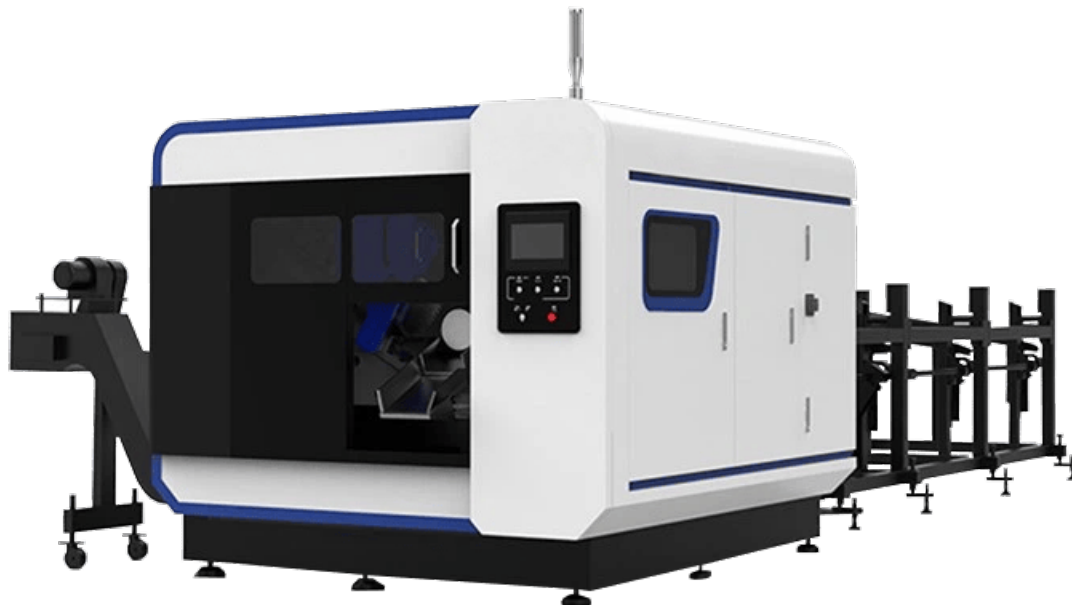
Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: vsm@nt-rt.ru || сайт: <https://vms.nt-rt.ru/>

Дисковый отрезной станок VI-MENS HD-110X



Дископильные станки серии X - наклонное перемещение пильного узла

Стандартная комплектация:

1. Гидравлическая система.
2. Автоматическая система смазки распылением.
3. Устройство автоматической подачи материала.
4. Транспортер стружки шнековый.
5. Один воздушных пистолет для обдува рабочей зоны станка.
6. Дисковая пила x 1 шт.
7. Один набор инструментов (для обслуживания станка (гаечные ключи)).
8. Ось подачи: сервопривод переменного тока +ШВП.
9. Ось резки: сервопривод переменного тока + ШВП.
10. Система ЧПУ, разработанная индивидуально производителем.

Дополнительное оснащение:

1. Лоток для СОЖ.
2. Автоматическое подающее устройство большей грузоподъёмности.
3. Устройство для транспортировки материалов.
4. Устройство всасывания стружки для резки труб.
5. Проволочная щетка приводная.
6. Насос СОЖ.
7. Автоматический конвейер для удаления стружки цепной.
8. Устройство отвода остатка (третьи тиски/ось).
9. Устройство для удаления удлиненного остатка.

Модели			HD-110X	
ТИП			СТАНДАРТ	Минимизация остатка
ОПЦИЯ: Минимизация остатка - Устройство управления остатками — 3-е тиски, расположенные за пильным диском. Данная опция используется когда необходимо разрезать более короткие остатки материала. Например, при добавлении данной опции длина остатка материала может составлять всего 30 мм. Без этой опции самый короткий остаток материала составляет 70 мм.				
Диапазон резки	Круг	мм	Ø 25-110	Ø 25-110
	Квадрат	мм	25-80	25-80
	Длина торцевания	мм	10-100	10-100
	Длина одиночного реза за одну подачи	мм	5-800	5-800
	Длина остатка	мм	70	30
	Перпендикулярность резки, на новом, приработанном полотне, на 100 мм	мм	±0.05	±0.05
Дисковая пила	Размеры	мм	360*40*2,6/2,25	
	Посадочные отверстия	мм	90/4/12,5	
	Количество зубьев	мм	54,60,72,80,100,120	
Параметры	Подача пилы	мм/мин	0-3000	0-3000
	Быстрая подача пилы	м/мин	18	18
	Скорость подачи материала	м/мин	20	20
	Обороты шпинделя	об/мин	60-135	
	Мотор шпинделя	кВт	15/4 p	
	Серводвигатель подачи пилы	кВт	2	
	Серводвигатель подачи	кВт	1,5	
	Сервопривод третьих тисков	кВт	-	1
	Двигатель гидравлического насоса	кВт	2,2	

	Давление гидравлики	Мпа	7	
	Вместимость бака гидростанции	л	90	
	Главные тиски		горизонтальный зажим (одиночный прижим для СТАНДАРТ, двойной прижим для Минимизация остатка) + вертикальный прижим	
	Подающие тиски		горизонтальные тиски	
	Рабочее напряжение	В	380	380
	Потребляемая мощность	кВт	21,5	22,524
	Вес станка с подающим устройством (прим.)	кг	4500	
	Размеры станка (прим.)	мм	2300*1850*1900	
	Размеры станка с подающим устройством (прим.)	мм	7100*1850*1900	
Загрузочное устройство	Количество штук	шт	Ø110*6m*9	
	Длина	м	3-6	



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: vsm@nt-rt.ru || сайт: <https://vms.nt-rt.ru/>