

Дисковые отрезные станки X

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

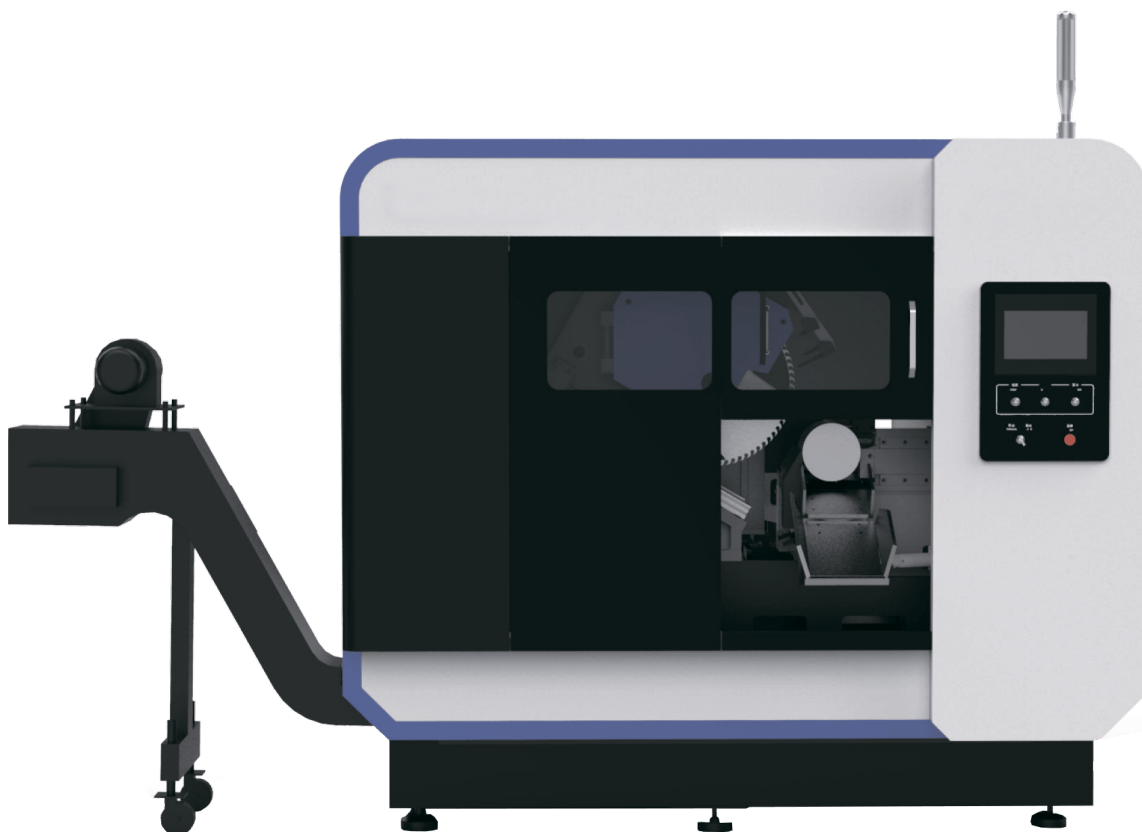
Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: vsm@nt-rt.ru || сайт: <https://vms.nt-rt.ru/>

Дисковые отрезные станки VI-MENS серии X



Дископильные станки серии X - наклонное перемещение пильного узла

Стандартная комплектация:

1. Гидравлическая система.
2. Автоматическая система смазки распылением.
3. Устройство автоматической подачи материала.
4. Транспортер стружки шнековый.
5. Один воздушных пистолет для обдува рабочей зоны станка.
6. Дисковая пила х 1 шт.
7. Один набор инструментов (для обслуживания станка (гаечные ключи)).
8. Ось подачи: сервопривод переменного тока +ШВП.
9. Ось резки: сервопривод переменного тока + ШВП.
10. Система ЧПУ, разработанная индивидуально производителем.

Дополнительное оснащение:

1. Лоток для СОЖ.
2. Автоматическое подающее устройство большей грузоподъёмности.
3. Устройство для транспортировки материалов.
4. Устройство всасывания стружки для резки труб.
5. Проволочная щетка приводная.
6. Насос СОЖ.
7. Автоматический конвейер для удаления стружки цепной.
8. Устройство отвода остатка (третьи тиски/ось).
9. Устройство для удаления удлиненного остатка.

[illegible]

	приработанном полотне, на 100 мм									
Дисковая пила	Размеры	мм	315*32*2.3/2.0		400*50*2.6/2,25		460*50*2,7/2,25		520*50*3.0/2,5	
	Посадочные отверстия	мм	63/4/11		80/4/16		90/4/14		90/4/14	
	Количество зубьев	шт	54,60,72,80,100,120		54,60,72,80,100,120		40,54,60,72,80,100,120		54,60,72,80,100,120	
Параметры	Подача пилы	мм/ мин	0-3000	0-3000	0-3000	0-3000	0-3000	0-3000	0-3000	0-3000
	Быстрая подача пилы	м/ мин	18	18	18	18	18	18	18	18
	Скорость подачи материала	м/ мин	20	20	20	20	20	20	20	20
	Обороты шпинделя	об/ мин	60-180		60-125		50-100		50-100	
	Мотор шпинделя	кВт	15/4р		15/6р		18,5/6р		22/6р	
	Серводвигатель подачи пилы	кВт	2		3		4,5		4,5	
	Серводвигатель подачи	кВт	1,5		2		3		3	
	Сервопривод третьих тисков	кВт	-	1	-	1	-	1	-	1
	Двигатель гидравлического насоса	кВт	2,2		2,2		3,7		3,7	
	Давление гидравлики	Мпа	7		7		9		9	
	Вместимость бака гидростанции	л	90		90		90		90	
	Главные тиски		горизонтальный зажим (одиночный прижим для СТАНДАРТ, двойной прижим для Минимизация остатка) + вертикальный прижим		горизонтальный зажим (одиночный прижим для СТАНДАРТ, двойной прижим для Минимизация остатка) + вертикальный прижим		горизонтальный зажим (одиночный прижим для СТАНДАРТ, двойной прижим для Минимизация остатка) + вертикальный прижим		горизонтальный зажим (одиночный прижим для СТАНДАРТ, двойной прижим для Минимизация остатка) + вертикальный прижим	
	Подающие тиски		горизонтальные тиски		горизонтальные тиски		горизонтальные тиски		горизонтальные тиски	
	Рабочее напряжение	В	380	380	380	380	380	380	380	380
	Потребляемая мощность	кВт	21,5	22,5	25	31,5	31,5	32,5	34,5	35,5
	Вес станка с подающим устройством (прим.)	кг	4500		5000		6000		6500	
	Размеры станка (прим.)	мм	2300*1850*1900		2400*1950*1900		2700*2050*1850		2700*2050*1850	
	Размеры станка с подающим устройством (прим.)	мм	7100*1850*1900		7400*1950*1900		7380*2050*1850		7380*2050*1850	
Загрузочное устройство	Количество штук	шт	Ø90*6м*11		Ø130*6м*8		Ø150*6м*6		Ø180*6м*5	
	Длина	м	3-6		3-6		3-6		3-6	



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:				
Алматы (727)345-47-04 Ангарск (3955)60-70-56 Архангельск (8182)63-90-72 Астрахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Благовещенск (4162)22-76-07 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Владикавказ (8672)28-90-48 Владимир (4922)49-43-18 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89	Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Иркутск (395)279-98-46 Казань (843)206-01-48 Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Коломна (4966)23-41-49 Кострома (4942)77-07-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Курган (3522)50-90-47 Липецк (4742)52-20-81	Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Ноябрьск (3496)41-32-12 Новосибирск (383)227-86-73 Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Петрозаводск (8142)55-98-37 Псков (8112)59-10-37 Пермь (342)205-81-47	Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Севастополь (8692)22-31-93 Саранск (8342)22-96-24 Симферополь (3652)67-13-56 Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Сургут (3462)77-98-35 Сыктывкар (8212)25-95-17 Тамбов (4752)50-40-97 Тверь (4822)63-31-35	Тольятти (8482)63-91-07 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)33-79-87 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59 Улан-Удэ (3012)59-97-51 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Чебоксары (8352)28-53-07 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Чита (3022)38-34-83 Якутск (4112)23-90-97 Ярославль (4852)69-52-93
Россия +7(495)268-04-70	Казахстан +7(727)345-47-04	Беларусь +(375)257-127-884	Узбекистан +998(71)205-18-59	Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: vsm@nt-rt.ru || сайт: <https://vms.nt-rt.ru/>