

Дисковый отрезной станок DOS-150XS

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: vsm@nt-rt.ru || сайт: <https://vms.nt-rt.ru/>

Дисковый отрезной станок VI-MENS DOS-150XS



Автоматический дископильный станок VI-MENS DOS-150XS – позволяет в автоматическом режиме резать сортовой прокат, трубы и профили диаметром от 40 до 150 мм на мерные заготовки, обеспечивая непрерывный процесс резания.

Станки данной серии предназначены для резки прутков и толстостенных труб из черных металлов и сплавов в 2- или 3-сменном режиме. Модель DOS-150XS — оптимальное решение для машиностроительных предприятий, которым необходима нарезка огромного количества серийных заготовок с точностью до десятых миллиметра. Область применения – порезка сортовой прокат, трубы и профили, а также активно применяется для резки цветных, никелевых, титановых и других сплавов, а также высоколегированных и конструкционных сталей. После реза не требуется дополнительная операция по чистовой обработке торцов, отклонение от прямоугольности реза составляет не более 0,5 мм.

Область пиления	Круг, мм	Квадрат, мм	Прямоугольник, мм
0°	45-53 мм	45-110 мм	—

Преимущества:

- Высокая мощность привода дисковой пилы и жёсткость.

- Инвертер скорости вращения позволяет регулировать скорость резания в диапазоне 40-280 м/мин.
- Точное позиционирование заготовки благодаря сервоприводу с погрешностью +/- 0,1 мм/м, при соблюдении прямолинейности заготовки 1 мм/м и использовании пильных дисков с боковым биением 0,09 мм и меньше.
- Шероховатость торца после отрезки, не грубее Ra1.6 при использовании нового, качественного пильного диска.
- Перемещение пильной рамы прямолинейно по высокоточным направляющим посредством сервопривода.
- Быстрая скорость резки труб и круглых прутков до 150 мм.
- Интуитивно понятный и удобный интерфейс с сенсорным экраном.
- Возможность записи различных программ резания с различными значениями и длиной резки изделий.
- Защитные кожухи соответствуют нормам охраны труда.
- Цементированные, закалённые и точно отшлифованные зубчатые передачи в комплексе с особо жесткой рамой обеспечивают высокую жёсткость системы исключая вибрации и повышая стойкость инструмента.
- Возможность использовать пильные диски с ТСТ для пиления сплошного материала и пильных дисков HSS для пиления труб.

Мощность	15 кВт
Скорость резания	40-280 м/мин
Максимальная длина автоматической подачи	800 мм
Высота рабочей поверхности	900 мм
Диаметр пильного диска	460 мм
Двигатель системы СОЖ	0,25 кВт
Мощность гидронасоса	2,2 кВт
Конвейер для удаления стружки	0,25 кВт
Габариты	1450x1900x2450 мм
Вес	3450 кг

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: vsm@nt-rt.ru || сайт: <https://vms.nt-rt.ru/>